

## V-Serie

### Beschreibung

XYZCAM Einstiegsmodell 3-Achs CNC Portalfräsmaschine

### Anwendungsbereich

einfache Anwendungen in Holz, Kunststoffen, ALU und Messing



### Technische Daten

#### 1.1 Maße und Gewichte

Angabe	Modell (S = Servo; ST= Schrittmotor; HS = Hybridservo)					Einheit
	1212	1325	1530	2030	2040	
Tischgröße	1250 x 1250	1330 x 2540	1590 x 3050	2100 x 3050	2100 x 4100	mm x mm
X, Y Arbeitsbereich	1200 x 1200	1270 x 2540	1524 x 3048	2032 x 3048	2032 x 4064	mm
Z-Hub	203					mm
Länge	ca. 2100	ca. 3322	ca. 3720	ca. 3720	ca. 4720	mm
Breite	ca. 1819	ca. 1819	ca. 1995	ca. 2600	ca. 2600	mm
Höhe	ca. 1870	ca. 1870	ca. 1870	ca. 1870 mm	ca. 1870	mm
Gewicht	ca. 800 Kg	ca. 1.200	ca. 1500	ca. 1800 Kg	ca. 2100	kg

#### 1.2 Leistungswerte

Angabe	Modell (S = Servo; ST= Schrittmotor; HS = Hybridservo)				Einheit
	1325	1530	2030	2040	
Max. Leerlaufgeschwindigkeit	30				m/min
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	20				m/min
Drehzahl	18.000 (24.000 als Option)				min <sup>-1</sup>

#### 1.3 Anschlusswerte

##### Elektrisch

Angabe	Modell				Einheit
	1325	1530	2030	2040	
Betriebsspannung	400				V AC
Frequenz	50				Hz
Leistungsaufnahme, maximal	ca. 11	ca. 11	ca. 11	ca. 11	kW

##### Pneumatisch

Angabe	Modell				Einheit
	1325	1530	2030	2040	
Betriebsdruck	5-7				bar
Qualitätsklasse ISO 8573-1	Klasse 5				

## 1.4 Betriebsbedingungen

### Umgebung

Angabe	Modell				Einheit
	1325	1530	2030	2040	
Temperaturbereich	15 – 40				°C
Relative Luftfeuchte, max.	60				%

## 1.5 Emissionen

### Lärmemissionen

Angabe	Modell				Einheit
	1325	1530	2030	2040	
Lärmemission	< 82				dB(A)

## 1.6 Grundkonstruktion

### Schaltschrank und Steuerung

Angabe	Modell				
	1325	1530	2030	2040	
	Schaltschrank und Steuerung im Maschinenbett integriert, um die Aufstellfläche zu verringern				

## 1.7 Grundkonstruktion

### Arbeitstisch

Angabe	Modell				
	1325	1530	2030	2040	
	Standardtisch: Kunststoff Möglichkeiten: Hart-PVC, Aluminium oder Stahl mit T-Nut und Vakuumfunktion				

## 1.8 Antrieb

### Verfahrensystem Z-Achse

Angabe	Modell				
	1325	1530	2030	2040	
	Kugelgewindetriebe (TBI)				

## 1.9 Antrieb

### Verfahrensystem X- und Y-Achse

Angabe	Modell				
	1325	1530	2030	2040	
	Zahnstangen Ritzel Antrieb				

### 1.10 Antrieb

#### Verfahrenmotoren

Angabe	Modell			
	1325	1530	2030	2040
	Modell HS: Hybridservo Modell ST: Schrittmotoren Modell S: Servo (Delta)			

### 1.11 Antrieb

#### Spindel

Angabe	Modell			
	1325	1530	2030	2040
	Standard :3,5 kW 18.000 U/min luftgekühlt oder andere wie Elte oder Hiteco gegen Aufpreis			

### 1.12 Steuerung

Angabe	Modell			
	1325	1530	2030	2040
	NK105, EDING CNC 720, EDING CNC 760 (ATC)			

### 1.13 Elektrik

Angabe	Modell			
	1325	1530	2030	2040
Endschalter	Omron			
Verkabelung	Igus			
Relais	CINT			
Inverter	Delta			

### 1.14 Werkzeuglängensensor

Angabe	Modell			
	1325	1530	2030	2040
	ja			

### 1.15 Software

Angabe	Modell			
	1325	1530	2030	2040
	Madcam oder Vectric nach Kundenwunsch gegen Aufpreis			

### 1.15 Optionen

Angabe	Modell			
	1325	1530	2030	2040
Werkstückpositionierung	pneumatische Anschläge			
Oberflächentaster	3-D Messtaster zum abtasten der Werkstückoberfläche			
Drehachse	Drehachse mit Servomotor und 4 Backenfutter			
Kreuzlaser	Kreuzlaser			
Doppellagiger Arbeitstisch ALUMINIUM	sorgt für ein besseres Vakuumergebnis			
Aufrüstung Werkzeugwechsel ATC	Spindel ATC von Hiteco, Werkzeughalter, Software und Installation (nur bei Hybridservo und Servomaschinen möglich)			